



Information Presse

Exclusivité BenQ

BenQ présente SmartEco, une technologie unique au monde pour des vidéoprojecteurs DLP® résolument économiques et écologiques.

Consommation d'énergie réduite jusqu'à 50%, meilleure qualité d'image et durée de service prolongée de la lampe jusqu'à 80%

9 novembre 2011 – BenQ, leader Européen des fabricants de projecteurs DLP®, démontre une fois encore son avance technologique. Après avoir été la première marque de projecteurs DLP® à intégrer la technologie ImageCare* de Philips dans les systèmes de lampe de ses projecteurs, BenQ innove en développant, à partir d'ImageCare et en partenariat avec Philips, **sa propre technologie SmartEco**. Avec SmartEco, **économie d'énergie jusqu'à 50%, contraste optimisé de l'image, performance de l'imagerie et durée de service prolongée de la lampe jusqu'à 80%** sont au rendez-vous ! Baisse des coûts d'exploitation, entretien des appareils réduit, tout est réuni pour que les vidéoprojecteurs BenQ SmartEco (7 modèles à ce jour **) trouvent naturellement leur place **dans les entreprises, les écoles et les administrations ... respectueuses de l'environnement** mais aussi auprès **des particuliers** qui souhaitent avoir à la maison les mêmes sensations qu'au cinéma avec à la clé des économies d'énergie ! Avec SmartEco, BenQ peut s'enorgueillir d'être **aujourd'hui le premier et le seul au monde à proposer en exclusivité** des appareils DLP® équipés de cette technologie. Adams Lee, président de BenQ Europe, déclare : "*SmartEco représente une énorme percée dans la technologie des projecteurs. Cette innovation apporte des avantages très concrets aux utilisateurs, en particulier dans les secteurs de l'éducation et de l'entreprise. SmartEco représente en outre un développement écologique : l'utilisation d'un projecteur devient plus respectueuse de l'environnement.*"

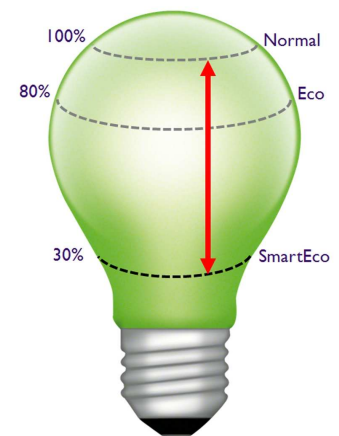
SmartEco, comment ça marche ?

Tout est dans la lampe

SmartEco économise l'énergie et prolonge la durée de service de la lampe en ajustant sa puissance en fonction du contenu projeté. Cette technologie n'implique aucun compromis en termes de qualité d'image : le projecteur affiche un meilleur contraste tout en conservant sa pleine luminosité.

* *garantit des images lumineuses et un taux de contraste élevé.*

** *MX813ST / MX850UST / MW851UST / MW712 / MS513 / MX514 / MW516 à découvrir en pages 3 et 4*



SmartEco permet au projecteur d'ajuster automatiquement la puissance de la lampe en fonction du contenu projeté. SmartEco autorise donc une économie d'énergie importante tout en conservant le meilleur contraste et une luminosité remarquable.



Le progrès technologique SmartEco réside dans la commutation économique de la lampe sur différents réglages de luminosité. SmartEco permet au projecteur de compenser ce processus grâce à une solution logicielle interne qui maintient le spectre chromatique idéal et apporte un meilleur rapport de contraste.

SmartEco, les avantages

Qualité d'image exceptionnelle, luminosité impressionnante, durée de service prolongée ...

■ **SmartEco : Qualité d'image exceptionnelle et économies d'énergie optimales**

Des images encore plus lumineuses, encore plus longtemps et en utilisant 50% d'énergie en moins. La durée de service de la lampe peut augmenter de 80% à pleine intensité, ce qui présente **un intérêt particulier pour les bureaux et les écoles, où la luminosité du projecteur et l'économie d'énergie revêtent une importance primordiale.**

■ **SmartEco : Luminosité impressionnante**

La lampe s'adapte par elle-même de façon optimale et génère exactement la luminosité nécessaire. Par exemple, si le contenu projeté est sombre, la lampe s'affaiblit en conséquence, sans aucune perte de luminosité optique pour le spectateur. Les images sont présentées clairement et précisément, avec une intensité lumineuse maximale. **Dans les salles de classe et de conférence bénéficiant d'un éclairage naturel, le projecteur produit la luminosité optimale.**

■ **SmartEco : Durée de service prolongée de la lampe**

La technologie SmartEco offre une qualité d'image exceptionnelle associée à une économie d'énergie maximale tout en prolongeant la durée de service de la lampe, qui peut augmenter de 80% par rapport aux lampes actuelles. **Les coûts d'exploitation et d'entretien allégés qui en résultent constituent un avantage important, en particulier pour les entreprises et les écoles qui en font un usage intensif.**

■ **SmartEco : Un rendement énergétique élevé**

Cette technologie ne consomme que l'énergie nécessaire à un contraste optimal. La fonction **Eco Blank** permet de couper l'affichage et d'économiser jusqu'à 70 % de puissance de la lampe lorsque le projecteur n'est pas utilisé activement. **Lors d'une présentation en salle de classe, par exemple, le présentateur ou l'enseignant peut appuyer sur un bouton pour placer le projecteur en mode « écran vide » pour capter l'attention de l'audience avant de rétablir la luminosité normale et poursuivre sa présentation.** Enfin, la fonction **Commutation automatique Eco Blank** se met en route lorsque le projecteur est en marche depuis trois minutes sans source d'affichage, éliminant le gaspillage d'énergie et prolongeant la durée de vie de la lampe du projecteur.



SmartEco, sept vidéoprojecteurs en mode éco

Pour l'enseignement, les bureaux ...mais aussi les fans de Home Cinéma hautes performances

BenQ propose la technologie SmartEco sur un grand nombre de ces vidéoprojecteurs. Résolution XGA, WXGA, SVGA ... design noir ou blanc, focale courte ... **tous les choix sont permis pour tous les budgets !**

<p>MS513 : Le meilleur rapport qualité prix ! Technologie DLP - Résolution SVGA Luminosité: 2700 ANSI Lumens Rapport de contraste 4000 :1 Entrée Audio Vidéo HDMI 2.3kg Prix public constaté : 349€ TTC</p>	
<p>MX514 : la résolution en plus ! Technologie DLP - Résolution XGA Luminosité: 2700 ANSI Lumens Rapport de contraste 3000 :1 Entrée Audio Vidéo HDMI - 2.3kg Prix public constaté : 449€ TTC</p>	
<p>MW516 : Le meilleur choix pour une expérience grand format ! Technologie DLP - Résolution WXGA Luminosité: 2800 ANSI Lumens Rapport de contraste 4000 :1 Entrée Audio Vidéo HDMI Connections USB - 2.6kg Prix public constaté : 599€ TTC</p>	
<p>MW712 : L'expérience cinématographique pour les petites et moyennes pièces ! Technologie DLP - Résolution WXGA Luminosité: 3200 ANSI Lumens Rapport de contraste 5300 :1 Entrée Audio Vidéo HDMI Connections USB / LAN - 2.6kg Prix public constaté : 649€ TTC</p>	
<p>MX813ST : Projecteur à focale courte, conçu pour les espaces restreints ! Technologie DLP - Résolution XGA Luminosité: 2700 ANSI Lumens Rapport de contraste 10000 :1 Entrée Audio Vidéo HDMI Interface USB / LAN - 2.7kg Prix public constaté : 899€ TTC</p>	



MX850UST : Projecteur à portée « ultra courte », idéal pour les salles de classe !

Se monte facilement au plafond pour travailler sur tableau blanc

Technologie DLP - Résolution XGA

Luminosité:2500 ANSI Lumens

Rapport de contraste 13000 :1

Entrée Audio Vidéo HDMI

Interface USB / LAN

Hauts parleurs 2x10W - 5.3kg

Prix public constaté : 1299€ TTC



MW851UST : Projecteur à portée « ultra courte », idéal pour les salles de classe !

Haute résolution

Technologie DLP - Résolution WXGA

Luminosité:2500 ANSI Lumens

Rapport de contraste 13000 :1

Entrée Audio Vidéo HDMI

Interface USB / LAN

Hauts parleurs 2x10W - 5.3kg

Prix public constaté : 1399€ TTC



SmartEco, sept vidéoprojecteurs en mode éco

Distribués par Ingram Micro, Intelware, Newcom Distribution et TechData

**Fiches produits et visuels disponibles sur simple demande
auprès du service de presse**

A propos de BenQ France

BenQ France est la filiale française de BenQ Corporation, fournisseur de premier plan dans la conception de produits numériques. Expert en moniteur LCD, BenQ est N°1 mondial des moniteurs LED, et s'appuie sur la technologie de sa filiale AU Optronics, 3^{ème} fabricant de panneaux. N°1 européen des vidéoprojecteurs DLP, BenQ fût le premier à lancer les Vidéoprojecteurs Full HD sur l'ensemble de ses séries dès 2008. BenQ Corporation offre aujourd'hui une ampleur et une profondeur de gamme inégalées pour répondre à la promesse de la marque « Apporter toujours plus de plaisir et de qualité dans la vie quotidienne ». www.benq.fr

CONTACTS PRESSE

VENISE RP : Isabelle Petit, Charlotte Sarboraria

Tél: 01 70 08 71 43 - ipetit@venise.com

###