

Contact presse :

Florence Devillers

Tél. : 01 56 03 13 16

Fax : 01 56 03 14 42

Email : fdevillers@i-e.fr**Motorola Solutions:**

Valérie Berrivin

Email : valerie.berrivin@motorolasolutions.com

Tél : 01 69 35 77 14

Information presse

MOTOTRBO™ redéfinit la communication numérique avec une nouvelle solution certifiée ATEX, pour une sécurité maximale en milieu à risque

Les dernières radios du portefeuille numérique de MOTOTRBO renforcent la sécurité des équipes travaillant dans des environnements dangereux.

Paris, le 20 novembre 2012 – MOTOTRBO™, la plateforme de radio-communications numériques de Motorola Solutions, Inc. (NYSE: MSI), permet aux entreprises de faire passer la connectivité de leurs sites et de leurs collaborateurs à la vitesse supérieure. Aujourd'hui, Motorola présente la série DP4000 Ex de radios portatives certifiées aux normes ATEX et IECEx conçues pour maximiser la sécurité des équipes travaillant dans des environnements contenant des gaz et des poussières potentiellement explosives. Ces radios numériques répondent aux besoins de communication des clients dans les secteurs du pétrole et du gaz, de la pétrochimie, de l'extraction minière, de la production industrielle et de certains services publics. À leurs boîtiers bleus et noirs immédiatement reconnaissables, les équipes sauront d'emblée qu'ils n'apportent et n'utilisent dans ces milieux potentiellement dangereux que des radios certifiées ATEX-/IECEx.

Le portefeuille MOTOTRBO, pionnier dans sa catégorie, comprend des radios, des accessoires, des applications et des systèmes qui fournissent un service intégré voix et données, une communication vocale plus claire et jusqu'à 40% plus d'autonomie que les radios analogiques. Au-delà de sa qualité voix exceptionnelle et de sa capacité accrue, MOTOTRBO est conforme à la norme ETSI DMR Standard et offre le programme le plus vaste de l'industrie pour développeurs d'applications ainsi que le plus large choix de radios du marché.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- **Une qualité audio exceptionnelle** : ces radios sont dotées de l'**Intelligent Audio**, une fonction exclusive qui ajuste automatiquement le volume pour éviter de manquer un appel dans un milieu bruyant. De plus, la fonction suppression du bruit, intégrée à la radio et aux accessoires, aide à éliminer les bruits de fond, afin que les collaborateurs puissent se parler et s'entendre clairement malgré le bruit des équipements environnants, des moteurs ou des camions.
- **Une durabilité exemplaire** : les radios de la série DP4000 Ex sont faites pour durer, même dans les environnements les plus rigoureux. Elles ont reçu la meilleure notation ATEX pour les explosions de gaz et elles remplissent – ou dépassent – les exigences de la norme MIL-STD-810 en matière de durabilité. Les radios sont conformes au cahier des charges IP67 en matière de résistance à la poussière et à l'immersion à 1 mètre de profondeur pendant 30 minutes. Elles ont subi l'Accelerated Life Test de Motorola Solutions, qui simule cinq années d'utilisation intensive.
- **Une grande facilité d'utilisation** : le design ergonomique des radios inclut de gros boutons Push-To-Talk, de volume et de sélection du canal, ainsi que des boutons programmables qui sont faciles à utiliser, même avec des gants. Un bouton d'urgence, de couleur orange – bien en évidence, permet d'appeler les secours en cas de besoin. Deux modèles sont disponibles, en fonction des besoins des utilisateurs : le DP4801 Ex, dotée d'un écran couleur et d'un clavier complet, et le DP4401, sans écran. Les deux modèles possèdent un écran LED tricolore, très lisible, qui indique l'état de la radio. Le grand écran couleur de la DP4801 Ex facilite l'accès à des fonctions avancées comme l'envoi de

SMS et l'affichage de l'identité de l'appelant.

- **Une solution complète, certifiée ATEX** : Motorola Solutions offre les seuls accessoires certifiés ATEX compatibles avec les portatifs MOTOTRBO ATEX. La batterie intelligente IMPRES™, le chargeur et le microphone/haut-parleur déporté, ainsi que les accessoires de transport, remplissent les mêmes conditions de sécurité que les portatifs eux-mêmes. Les batteries IMPRES peuvent être chargées 150 fois de plus qu'une batterie standard, ce qui prolonge leur durée de vie et réduit les coûts. De plus, les radios sont compatibles avec plusieurs modèles d'oreillettes à toute épreuve de la marque Peltor™, qui ont été testées et certifiées pour une utilisation conjointe avec la série DP4000.
- **La localisation** : les radios intègrent le GPS pour que les organisations puissent facilement localiser les travailleurs mobiles, améliorant ainsi la gestion et la sécurité des équipes.
- **Le plus vaste portefeuille d'applications du secteur** : la série de portatifs DP4000 ATEX profite du plus large portefeuille d'applications data disponible sur le marché, dont la gestion des fiches de travail, la téléphonie, les alertes en cas d'accident et les expéditions. Ces applications améliorent la sécurité et l'efficacité des utilisateurs-clés.
- **L'interopérabilité analogique-numérique** : les radios fonctionnent tant en mode analogique que numérique, permettant aux utilisateurs d'effectuer la transition vers le numérique à leur propre rythme et selon leurs moyens budgétaires.

CITATIONS

Jeff Spaeth, corporate vice president, Radio Products and Accessories, Motorola Solutions

« Sur les sites à risque, nos clients ont besoin de radios et d'accessoires qui assurent une communication critique fiable, pour garantir la sécurité des équipes. Nous sommes heureux d'annoncer nos premières radios numériques DMR certifiées à la norme ATEX : la série DP4000 Ex, dernière-née de notre gamme inégalée MOTOTRBO. Nous nous engageons à offrir à chaque client des solutions qui permettent à leurs équipes terrain de rester connectées, même dans les environnements les plus difficiles. »

Tim Clark, director, Product Management, EMEA, Motorola Solutions

« Toute personne travaillant dans un environnement bruyant et potentiellement dangereux doit pouvoir communiquer en toute sécurité, même en présence de poussières combustibles, de produits chimiques explosifs ou de fuites de gaz. Qu'il s'agisse d'un travailleur communiquant sur une plateforme pétrolière bruyante, sur un site pétrochimique ou dans une usine produisant des aliments, nos nouvelles radios MOTOTRBO DP4000 Ex, certifiées ATEX, assurent le plus haut niveau de protection et de sécurité, tout en offrant une qualité audio exceptionnelle. »

A propos de Motorola Solutions

Motorola Solutions est un fournisseur leader de solutions et services avancés pour les entreprises et le secteur public. À la pointe de l'innovation et des technologies de communication, la société est un leader mondial qui permet à ses clients d'être au plus haut de la performance dans les moments qui importent. Motorola Solutions est coté en bourse de New York sous le symbole boursier « MSI ». Pour plus d'informations, merci de consulter www.motorolasolutions.com. Pour toute l'actualité de l'entreprise, consultez le [media center](#) ou abonnez-vous à notre [news feed](#).

MOTOROLA, MOTOROLA SOLUTIONS and the Stylized M Logo are trademarks or registered trademarks of Motorola Trademark Holdings, LLC and are used under license. All other trademarks are the property of their respective owners. ©2012 Motorola Solutions, Inc. All rights reserved.