

Coexpan France met en place un système complet de traçabilité de ses flux logistiques

Paris, France - Le 25 mai 2010 – Coexpan France, spécialisé dans la fabrication et la commercialisation de feuilles de matière plastique et leader dans l'emballage primaire de yogourts, a sélectionné Nomadvance, intégrateur de solutions d'identification automatique et de mobilité, et partenaire de Honeywell, pour installer un système complet de traçabilité des flux logistiques de la fin de production jusqu'à l'expédition afin d'accompagner la hausse de son activité. Nomadvance a ainsi mis en place la solution logicielle de gestion d'entrepôt Stock-Util, les terminaux durcis Honeywell Dolphin® 9551 et Dolphin 9900, les imprimantes code-barres ainsi que l'infrastructure wifi. Au vu de ces résultats positifs, Coexpan a choisi Nomadvance pour déployer une solution similaire pour la deuxième usine française de Coexpan, FSP spécialisée dans la production de feuilles barrière.

Coexpan, leader dans l'emballage primaire de yogourts

Depuis près de 25 ans, Coexpan France est spécialisé dans la fabrication et la commercialisation de feuilles de matière plastique et leader dans l'emballage primaire de yogourts. La société fait partie du Groupe Coexpan Net, l'un des principaux opérateurs mondiaux du secteur de l'emballage plastique et flexible, destiné au secteur alimentaire. Le groupe, d'origine espagnole, dispose de 13 usines implantées dans les pays de deux continents. Parmi ses clients, Coexpan Net compte des grands groupes internationaux tels que Danone, Campina, Müller, Nestlé, Parmalat, Yoplait...etc. Implantée à Beaucouzé près d'Angers, l'usine de Coexpan France emploie 80 personnes et produit environ 35.000 tonnes d'emballages par an.

Un outil de gestion des stocks et des expéditions automatisé et fiable pour faire face à la croissance de Coexpan

Les feuilles de matière plastique sont vendues à la tonne et conditionnées sous la forme de bobines. En fin de production, chaque bobine est pesée et étiquetée par un opérateur de production puis stockée dans la plateforme logistique. La plateforme logistique expédie en moyenne 1250 palettes de bobines par semaine. Coexpan France reçoit également en moyenne 150 palettes par semaine en provenance des autres filiales du groupe. Lors de l'expédition des produits, le service Administration des Ventes (ADV) édite un bon de préparation de commande, le responsable transport sélectionne le transporteur adéquat puis l'information est transmise à la plateforme logistique pour le chargement des camions. La gestion des stocks, des réceptions et des expéditions a longtemps été effectuée manuellement et à l'aide de fichiers Excel. Afin d'accompagner la hausse de son activité, Coexpan France a décidé de mettre en place un outil de gestion des stocks et des expéditions automatisé et fiable.

« Lorsque les quantités produites ont commencé à croître, il est devenu très difficile de travailler efficacement et rapidement avec des fichiers Excel », indique Benoit Fraud, Responsable Logistique chez Coexpan France.

Une solution de traçabilité complète mise en place par Nomadvance, partenaire de Honeywell

Pour répondre aux besoins de Coexpan, Nomadvance a mis en place la solution logicielle de gestion d'entrepôt Stock-Util, les terminaux durcis Honeywell Dolphin 9551 et Dolphin 9900, les imprimantes code-barres ainsi que l'infrastructure wifi. La solution Stock-Util est notamment utilisée pour l'identification de production, le stockage des produits ainsi que pour la gestion des préparations de commande et les expéditions.

- **L'identification et la gestion des mouvements de stock**

Le processus débute en production lorsque le responsable de production entre un ordre de fabrication pour un article donné dans l'interface PC de Stock-util. A sa sortie de production, la bobine de feuille est pesée sur une balance industrielle qui renseigne automatiquement le poids de l'article dans Stock-Util. Une étiquette code-barre avec la description de l'article, code article, le poids, la longueur et le nom du client, est imprimée puis collée sur chaque bobine. La bobine est ensuite placée sur une palette et emballée, une nouvelle étiquette code-barres est imprimée et apposée sur la palette. Chaque palette peut contenir une ou plusieurs bobines d'une même référence. Le magasinier scanne avec son terminal Honeywell l'étiquette de la palette pour renseigner l'emplacement de la palette dans l'entrepôt. L'étiquette code-barre permet d'identifier et de suivre en temps réel les différents mouvements de la palette jusqu'à son expédition. Tous les déplacements, les sorties ou transferts de palettes entre les filiales de différents pays sont ainsi tracés et suivis par le logiciel Stock-Util.

Le Dolphin 9900 combine robustesse, ergonomie et conception optimisée pour les applications industrielles mobiles. Il intègre les technologies de collecte de données, de communication et de géolocalisation les plus récentes : fonctions de communication vocale et de données, navigation GPS ainsi que la technologie Imageur Adaptus® avancée pour la lecture des codes à barres et la lecture d'images. « Solides, résistants et ergonomiques », telles sont les caractéristiques pour lesquelles Coexpan France a sélectionné les terminaux Dolphin 9551. C'est donc sur la nouvelle génération de terminaux Dolphin 9900 que le choix s'est naturellement porté, afin d'équiper la filiale allemande de Coexpan.

- **La préparation de commande et l'expédition**

Le processus de préparation de commande et des expéditions débute avec la création d'un bon de préparation de commande sur Stock-Util par le service d'administration des ventes (ADV). Pour chaque commande reçue, le service ADV a accès, via l'interface Stock-Util, aux données sur les produits en stock et peut ainsi préparer le bon de préparation de commande. Ensuite, ce bon passe par le Responsable transport qui affecte le transporteur adéquat à la commande préparée. Pour finir, ces données sont envoyées via le réseau wifi sur les PDA et le PC de la plateforme logistique. Le magasinier a accès sur son PDA à un listing de bon de préparation avec toutes les informations nécessaires pour préparer sa commande. Il scanne les étiquettes de chaque palette chargée. Une fois cela terminé, une liste de colisage et un bon de transport sont imprimés et le camion du transporteur chargé. Stock-Util fournit également des statistiques concernant la production, les états des stocks et les transferts de produits opérés entre les différentes entités de Coexpan.

Des résultats probants : fiabilisation des données, hausse de la productivité, visibilité en temps réel sur les opérations

« Le temps gagné grâce à cette solution s'est très rapidement fait sentir et ce, à tous les niveaux de l'entreprise », déclare Benoit Fraud, Responsable Logistique. « Auparavant, l'édition d'une liste de colisage prenait de 15 à 90 minutes en fonction du nombre de palettes expédiées, maintenant c'est l'affaire de quelques secondes. Avant en production, chaque opérateur de production notait à la main, le poids et les différentes références de chaque bobine produite, ces informations étaient ensuite ressaisies au niveau de la logistique avec son lot d'erreurs et de temps perdu. Aujourd'hui, toutes les informations sont transmises automatiquement et sans erreur. »

A propos de Nomadvance

NOMADVANCE est un intégrateur de solutions d'identification automatique et de mobilité, intervenant aussi bien sur des applications de traçabilité des flux physiques en interne et en externe de l'entreprise que sur des applications de mobilité pour le personnel nomade. Nomadvance est le partenaire privilégié de Motorola, Intermec, Zebra, Honeywell, LXE et Vocollect. www.nomadvance.com

A propos de Honeywell International

Honeywell International (www.honeywell.com) est un groupe industriel diversifié classé au Fortune 100, leader dans les systèmes de haute technologie. Le groupe offre à ses clients dans le monde entier des produits et services pour l'aéronautique, des systèmes de contrôle pour le bâtiment et l'industrie, des produits pour l'automobile, des turbocompresseurs ainsi que des matériaux évolués. Le siège du groupe est basé à Morristown, dans le New-Jersey, aux Etats-Unis. L'action Honeywell se négocie à la Bourse de New York, Londres et Chicago. Pour plus d'informations sur Honeywell et pour connaître les dernières actualités du groupe, visitez le site internet suivant : www.honeywellnow.com.

Ce communiqué contient des énoncés pouvant être considérés comme « prévisionnels » au sens de la Section 21E de la loi américaine intitulée « Securities Exchange Act of 1934 ». Tout énoncé (autre que de nature historique) traitant d'activités, d'événements ou de développements dont nous envisageons, attendons, prévoyons, pensons ou anticipons qu'ils se produiront ou pourront se produire dans l'avenir, est considéré comme un énoncé prévisionnel. De tels énoncés sont établis sur certaines hypothèses ou suppositions formulées par nos dirigeants à la lumière de leur expérience et de leur perception de tendances historiques, de la situation en cours, de développements futurs attendus et d'autres facteurs qu'ils jugent opportuns. Les énoncés prévisionnels contenus dans ce document sont également soumis à divers risques matériels et incertitudes comprenant, sans s'y limiter, les facteurs économiques, concurrentiels, gouvernementaux et technologiques pouvant influencer sur nos opérations, nos marchés, nos produits, nos services et nos tarifs. De tels énoncés prévisionnels ne constituent en rien la garantie de performances à venir, et les résultats, développements et décisions professionnels de fait peuvent différer de ceux envisagés par lesdits énoncés prévisionnels.