

Azucarera choisit la solution RFID de Zetes pour améliorer la traçabilité de ses produits, de la réception des marchandises à leur distribution

- ***Zetes recommande la technologie RFID intégrée avec SAP pour contrôler l'entrée des matières premières et la sortie des produits finis***
- ***Cette solution simplifie les procédures, élimine les erreurs et accroît la productivité***

Bruxelles, Madrid, le 14 janvier décembre 2010 – Zetes, le leader européen des solutions d'identification automatique, de saisie des données et de mobilité, a mené à bien le lancement de la phase pilote d'un projet basé sur la technologie RFID à la raffinerie Guadalete du géant du sucre Azucarera Ebro, située à Jerez, en Espagne. Le système, intégré avec SAP, améliore la traçabilité des produits grâce au contrôle des camions chargés de produits finis qui quittent le site.

Acquis par le groupe British Sugar en mai 2009, Azucarera Ebro est le premier producteur de sucre d'Espagne et le deuxième plus grand groupe sucrier au monde. L'entreprise, qui s'était déjà adjoint les services de Zetes pour améliorer la gestion des entrepôts de ses raffineries, souhaite désormais automatiser les procédures logistiques (arrivée des matières premières et sortie du produit fini) à la raffinerie de Guadalete. Les deux objectifs poursuivis par ce dernier projet sont de réduire les erreurs et d'accroître la productivité.

Le projet nécessitant une identification à distance ainsi que le contrôle de la circulation interne des marchandises dans la raffinerie, les consultants de Zetes ont recommandé la mise en place d'un système d'identification automatique à l'aide de la RFID active. Par ailleurs, la solution devait s'intégrer totalement avec SAP, le système de gestion actuellement utilisé par Azucarera Ebro. Enfin, il était également nécessaire qu'elle puisse interagir avec les systèmes existants, y compris la gestion des barrières et des feux de signalisation, les systèmes industriels de pesage, y compris le contrôle du poids de la cargaison avec la commande originale du client.

La phase pilote récemment lancée porte sur le contrôle de la sortie des produits finis. La solution a été installée en tout juste deux semaines, formation sur place des utilisateurs incluse. La deuxième phase du projet, aujourd'hui prête à démarrer, verra l'installation de la solution conçue pour contrôler les livraisons de matières premières. La RFID permettra de vérifier et de consigner rapidement l'origine des matières premières et leur poids total lors du déchargement. Lorsque cette deuxième phase sera achevée, Azucarera Ebro disposera d'un système de traçabilité optimal tout le long de sa chaîne logistique.

Ángeles Nogueras, chef du projet chez Azucarera Ebro, déclare : « *Jusqu'à présent, nous sommes extrêmement satisfaits de la solution. La première phase du projet est achevée et fonctionne parfaitement. Tant le matériel que le logiciel sont faciles à utiliser, ce qui a permis au personnel de s'y habituer rapidement sans intervention majeure de notre part.* »

En chargeant Zetes de ce projet, Azucarera réaffirme la confiance qu'il témoigne au spécialiste européen de l'identification. Zetes avait en effet déjà conclu un contrat avec l'entreprise sucrière pour installer des systèmes d'étiquetage automatique des palettes de sacs et de paquets de sucre. Ces systèmes avaient été développés par MD, la division Print&Apply de Zetes. Zetes avait également mis en place des systèmes de radiofréquence et de terminaux portables et embarqués dans les chariots élévateurs pour améliorer la gestion des entrepôts.

Juan José Martinez, vice-président directeur de Zetes Sud de l'Europe, explique :
« Nous sommes très fiers de la confiance renouvelée d'Azucarera dans nos services. Qui plus est, ce projet est intéressant d'un point de vue technologique. La RFID offre de nombreuses possibilités en termes de traçabilité. Grâce à la solution Zetes, il sera plus facile pour Azucarera Ebro de satisfaire aux normes légales imposées par son secteur d'activité. »