



## L'ultramobilité sans limite



***Samsung lance le Q320, un ordinateur portable au design élégant et épuré avec écran HD 16:9 de 13.4 pouces.***

**Paris, le 20 avril 2009** - Samsung Electronics, un leader du marché de l'électronique grand public et des technologies informatiques, annonce le lancement du Q320, l'ordinateur portable idéal pour les nomades. Ultracompact, le Q320 intègre une gamme complète de technologies innovantes, telles qu'un écran LED sans bords de 13.4 pouces et un lecteur de disque optique slot in qui vous permet d'accéder à de nombreux contenus multimédia lors de vos déplacements.

« Le nouveau Samsung Q320 est l'ordinateur idéal pour ceux qui souhaitent profiter des loisirs numériques au quotidien. Il offre non seulement une expérience visuelle surprenante avec son écran 16:9 mais également un design élégant et épuré », explique Seong Woo Nam, vice-président directeur de Samsung en charge de la division Systèmes informatiques.

### **Une qualité d'image optimisée**

Son écran haute résolution au format **16:9** est parfaitement adapté aux jeux et vidéos en haute définition (HD) grâce à la disparition des bandes noires.

### **Une batterie longue durée**

Avec un poids de seulement 2,2 kg (avec une batterie standard 6 cellules), le Q320 est un **ordinateur portable 13,4 pouces ultra-léger** sans pour autant faire de compromis sur les toutes dernières technologies de communication. Afin de vous assurer une liberté et une mobilité maximale, le Q320 offre une autonomie allant jusqu'à 4,6 heures\*. Outre la batterie standard 6 cellules, la longévité de la batterie est assurée par un écran LED plus économe en énergie qu'un écran LCD standard et par les technologies de pointe Samsung.



### **Une performance nomade de premier plan**

La technologie du tout nouveau processeur Intel® Centrino® 2, d'une taille de 45 nanomètres, réunit la puissance de deux processeurs en un seul, pour une performance système inégalée, une plus grande économie d'énergie et une connectivité avancée. Vous pouvez ainsi lancer toutes vos applications favorites sans aucun compromis sur la performance.

### **Une performance graphique plus rapide**

Le Q320 est équipé d'une carte graphique nVIDIA GeForce G105M nouvelle génération avec une mémoire dédiée de 256 Mo pour une expérience vidéo en haute définition. Il suffit de glisser un CD, un DVD ou même un mini-CD de 8 cm dans le lecteur slot in pour bénéficier d'une expérience multimédia riche, à tout moment et où que vous soyez. Cette carte permet également de traiter la 3D pour que vous puissiez profiter des jeux vidéo les plus récents.

### **Partagez vos données en toute simplicité**

La technologie du processeur Intel® Centrino® 2 du Q320 facilite le partage de données et permet de rester en contact avec ses amis et sa famille car il offre une performance nomade inégalée : outre un port USB 2.0 classique, le Q320 propose également un port compatible avec les connexions USB et eSata, ce qui permet de transférer des données depuis et vers des périphériques externes jusqu'à une vitesse de 3 Go par seconde, soit 6 fois plus rapide qu'avec l'USB 2.0.

### **Un fonctionnement silencieux**

Travailler en silence est également possible avec le Q320 grâce au mode SuperSilent®, qui permet de régler le bruit du ventilateur et de garantir ainsi un fonctionnement aussi discret que possible.

### **Un châssis avec clavier étanche**

Afin de travailler en toute tranquillité et protéger vos données, le Q320 est équipé d'un châssis avec clavier étanche qui protège le système contre toute détérioration. Ainsi, si vous renversez votre café (jusqu'à 100 ml) sur votre ordinateur, le système continuera de fonctionner normalement une fois sec.



### Un environnement de travail sain

Afin de garantir un environnement de travail sain, le N310 intègre la technologie Silver Nano. Le clavier est en effet protégé par un revêtement spécial composé d'ions d'argent qui empêchent le développement des bactéries.

### Windows Vista® Home Premium Authentique de Microsoft

Grâce à l'édition Vista Home Premium préinstallée, le Q320 améliore immédiatement votre productivité ! Avec Vista, vous profitez pleinement de tous vos loisirs, télévision, jeux vidéo, musiques ou encore films. Grâce aux outils simples et intuitifs de Vista, il devient plus facile, plus rapide, plus sûr et plus agréable de rechercher, d'utiliser, de gérer et de partager des contenus, que ce soit sur votre ordinateur ou sur le Web. Windows Vista offre également plus de confort dans l'utilisation des messageries, des enregistrements vocaux ou des vidéos et vous permet de garder facilement le contact avec vos proches, vos amis et collègues.

### Un produit respectueux de l'environnement

Le label de certification Samsung (ECO) garantit l'élimination des substances dangereuses, l'utilisation de matériaux respectueux de l'environnement ainsi qu'une efficacité énergétique optimisée pour un produit encore plus écologique.

### Spécifications techniques Samsung Q320

<b>Processeur</b>	Intel® Core™ 2 Duo
<b>Système d'exploitation</b>	Windows Vista® Home Premium Authentique
<b>Mémoire</b>	Jusqu'à 4Go (DDR2/ 2Go x 2)
<b>Ecran</b>	13.4" HD (1366 x 768) SuperBright© Gloss rétroéclairage LED
<b>Disque dur</b>	250Go / 320Go (5400 tpm SATA)
<b>Lecteur optique</b>	Super Multi Double couche Slot In
<b>Processeur graphique</b>	nVIDIA GeForce G105M GDDR3, 256Mo de mémoire dédiée
<b>Réseaux sans fil</b>	- Intel 802.11a/b/g/n (Q320 XE2V 7450) - Atheros 802.11b/g (Q320 XE2V 6400) - Bluetooth 2.0 + Enhanced Data Rate
<b>Réseau local</b>	Gigabit LAN
<b>Ports E/S</b>	- Lecteur de cartes 3-en-1 (SD, SDHC, MMC) - 3 x USB 2.0 (incl. 1 x port compatible USB/eSATA) - 1 x Ecouteurs - 1 x Mic in - 1 x Mic intégré - 1 x Port VGA - 1 x RJ45 (LAN)
<b>Multimédia</b>	Webcam 1.3 Mégapixels*
<b>Autonomie</b>	6 Cellules Lithium ion (4400mAh) – Jusqu'à 4.6 Heures*
<b>Haut-parleurs</b>	Haut-parleurs Stéréo 3W (1.5 Watts x 2)



## Communiqué de presse Samsung Notebook Q320

<b>Dimensions (L x P x H)</b>	326 x 228.5 x 33.2~36.6mm
<b>Poids</b>	2.2 kg (avec batterie 6 cellules)
<b>Garantie</b>	1 an international incluant la collecte et le retour

*\* basées sur des spécifications d'usine, sujettes à changement.*

**Le Samsung Q320 sera disponible à partir de 799 € fin avril 2009**



### A propos de Samsung Electronics

Samsung Electronics Co. Ltd., leader mondial dans les domaines des semi-conducteurs, des télécommunications, des supports numériques et des technologies de convergence numérique, a réalisé en 2007 un chiffre d'affaires de 105 milliards de dollars. Forte d'environ 150 000 salariés travaillant sur 134 sites dans 62 pays, l'entreprise se compose de deux grandes divisions : Appareils numériques & Communications et Composants. Reconnue comme une des marques bénéficiant d'une des croissances les plus fortes dans le monde, Samsung Electronics est leader dans la production des téléviseurs numériques, des puces de mémoire, des téléphones mobiles et des écrans plats à cristaux liquides (TFT-LCD). Pour en savoir plus, veuillez consulter le site <http://www.samsung.fr/>

### Contact presse

Anne-Sophie Duport  
Henry Conseil – Tel 01 46 22 76 43  
42 rue Laugier – 75017 Paris  
[agence@henryconseil.com](mailto:agence@henryconseil.com)  
[www.henryconseil.com](http://www.henryconseil.com)